



КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
(МИНТРАНС ДНР)

П Р И К А З

14 апреля 2019 г.

Донецк

№ 140

*Об утверждении свода правил. Эксплуатация
и опломбирование спидометрового
оборудования механических спидометров*

В соответствии с Положением о Министерстве транспорта Донецкой Народной Республики, утвержденным Постановлением Совета Министров Донецкой Народной Республики от 26 сентября 2016 г. № 11-34, Правилами разработки и утверждения сводов правил в сфере транспорта и дорожного хозяйства, утвержденными Приказом Министерства транспорта Донецкой Народной Республики от 04 апреля 2016 г. № 241, с целью установления правил эксплуатации и опломбирования спидометрового оборудования механических спидометров,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Свод правил. Эксплуатация и опломбирование спидометрового оборудования механических спидометров (прилагается).
2. Контроль за исполнением настоящего Приказа оставляю за собой.

Министр

Д.В. Подлипанов

УТВЕРЖДЕН

Приказом Министерства транспорта
Донецкой Народной Республики

от 04 апреля 2019 г. № 140

Свод правил. Эксплуатация и опломбирование спидометрового оборудования механических спидометров

I. Общие положения

1.1. Свод правил. Эксплуатация и опломбирование спидометрового оборудования механических спидометров (далее – Свод правил) устанавливает единый порядок содержания, эксплуатации и опломбирования спидометрового оборудования механических спидометров с приводом от гибкого вала.

1.2. Опломбированию подлежат механические спидометры и их оборудование.

1.3. Автотранспортные средства, эксплуатируемые субъектами хозяйствования, должны быть оснащены исправным и опломбированным спидометровым оборудованием.

1.4. Эксплуатация автотранспортных средств с неисправным спидометровым оборудованием и нарушенной пломбировкой запрещается.

1.5. Новые автотранспортные средства в период гарантийного срока эксплуатации могут эксплуатироваться со спидометровым оборудованием, имеющим пломбы изготовителя.

1.6. В случае нарушения пломб изготовителя в гарантийный период или поступления новых автотранспортных средств с неопломбированным спидометровым оборудованием до ввода автотранспортного средства в эксплуатацию составляется акт, в котором должны быть указаны причины перепломбировки, дата, показания спидометра.

1.7. По истечении гарантийного срока эксплуатации автотранспортных средств спидометровое оборудование перепломбируется с постановкой пломб субъекта хозяйствования, эксплуатирующего транспортное средство.

1.8. Механические спидометры эксплуатируемых автотранспортных средств подлежат метрологическому контролю в установленном порядке.

II. Ответственность субъектов хозяйствования относительно эксплуатации и опломбирования спидометрового оборудования

2.1. Субъектом хозяйствования, эксплуатирующим транспортное средство, должны быть назначены лица, ответственные за опломбирование спидометрового оборудования.

2.2. Пломбиратор и пуансон выдаются лицу, ответственному за опломбирование спидометрового оборудования, и хранятся в специально установленном месте (сейф и другое).

2.3. Не допускается передавать пломбиратор и пуансон другим лицам или производить опломбирование других объектов, не относящихся к спидометровому оборудованию.

2.4. Обжатие пломб спидометрового оборудования должно производиться лично лицом, ответственным за опломбирование спидометрового оборудования.

2.5. Водитель автотранспортного средства обязан следить за технической исправностью и состоянием пломб спидометрового оборудования.

В случае неисправности спидометрового оборудования при работе на линии водитель должен предпринять следующие меры:

сделать отметку в путевом листе с указанием, где и когда обнаружена неисправность спидометрового оборудования, а также записать в путевом листе показания спидометра;

при работе в городе доставить имеющийся груз или пассажиров к месту назначения и возвратиться в место дислокации, соблюдая необходимые меры предосторожности;

при междугородной или международной перевозке имеющийся груз или пассажиров доставить до места назначения и совместно с представителями организации по месту назначения составить акт о неисправности спидометрового оборудования, загрузиться и возвратиться в место отправления, соблюдая необходимые меры предосторожности.

III. Требования к спидометровому оборудованию

3.1. Спидометровое оборудование включает в себя:
спидометр;
редуктор привода спидометра;
гибкий вал.

3.2. К эксплуатации допускаются технически исправные опломбированные спидометры, обеспеченные метрологическим контролем.

Не допускается эксплуатировать неопломбированные спидометры.

3.3. Для контроля и учета технического состояния, ремонта и опломбирования спидометрового оборудования устанавливается следующая документация:

журнал учета технического состояния спидометрового оборудования (Приложение 1);

журнал учета выдачи и замены клейм пломбиратора (Приложение 2);

акт о технической неисправности спидометрового оборудования (Приложение 3) в случае неисправности спидометрового оборудования либо при нарушении пломб во время проведения технического обслуживания или ремонта автотранспортных средств.

3.4. Для поддержания спидометрового оборудования в рабочем состоянии проводится его техническое обслуживание.

3.6 Работы по техническому обслуживанию спидометрового оборудования проводятся субъектом хозяйствования, эксплуатирующим транспортное средство, либо субъектом хозяйствования, предоставляющим услуги по техническому обслуживанию и ремонту транспортных средств.

3.7. Работы по техническому обслуживанию спидометрового оборудования производятся в соответствии с перечнем работ по техническому обслуживанию автотранспортных средств.

3.8. В случаях, когда техническое обслуживание спидометрового оборудования проводится субъектом хозяйствования, предоставляющим услуги по техническому обслуживанию и ремонту транспортных средств, проверка правильности опломбирования спидометра и его привода проводится лицом, ответственным за опломбирование спидометрового оборудования.

3.9. Контроль технического состояния спидометрового оборудования возлагается на лицо, ответственное за опломбирование спидометрового оборудования.

3.10. Периодичность технического обслуживания спидометрового оборудования устанавливается в соответствии с Положением о техническом обслуживании и ремонте колесных транспортных средств, утвержденным Приказом Министерства транспорта Донецкой Народной Республики от 07 декабря 2015 г. № 707, зарегистрированным в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 29 декабря 2015 г. под № 861.

3.11. Установка спидометрового оборудования на автотранспортные средства должна производиться в соответствии с требованиями изготовителей спидометрового оборудования и автотранспортных средств.

IV. Порядок опломбирования спидометрового оборудования

4.1. Опломбирование спидометрового оборудования производится таким образом, чтобы исключить доступ к счетному механизму спидометров и приводу с целью изменения показаний спидометра.

4.2. Перед опломбированием необходимо проверить следующее: спидометр, гибкий вал с накидными гайками или счетчик должны быть стандартные и не подвергаться каким-либо изменениям;

завальцовку ранта спидометра, отсутствие дополнительных сверлений в корпусе спидометра, включая шпильки крепления, и других нарушений целостности спидометра или гибкого вала.

При выявлении дефектов в спидометровом оборудовании производится его замена.

4.3. Накидные гайки на обоих концах оболочки гибкого вала, винты (болты) крепления спидометра к щитку приборов должны быть затянуты до отказа.

4.4. Для опломбирования используют:

свинцовые пломбы диаметром 10 мм (пломба должна быть механически прочной, легко поддаваться сжатию ручным пломбиром и после сжатия иметь четкий оттиск клейма, внутренние поверхности пломбы должны быть плотно прижаты друг к другу и обеспечивать зажим проволоки так, чтобы исключить снятие и перемещение пломбы по проволоке (Приложение 4); отверстия в пломбе должны допускать свободный проход проволоки);

одножильную стальную низкоуглеродистую проволоку общего назначения диаметром 0,4-1,0 мм.

4.5. Пломбирочное клеймо должно иметь круглую форму, быть размером 8 мм, лицевая сторона должна содержать информацию о шифре лица, ответственного за опломбирование спидометрового оборудования, обратная - шифр субъекта хозяйствования, эксплуатирующего транспортно средство. В случае необходимости на пломбирочном клейме может быть размещена дополнительная информация, например квартал, год.

4.6. По истечении срока действия пломбирочное клеймо уничтожается, о чем составляется акт произвольной формы.

4.7. Опломбирование ободка спидометра производится лицом, выполняющим метрологический контроль.

4.8. На спидометрах, имеющих в корпусе и (или) головках винтов заводские отверстия для опломбирования, ободок спидометра пломбируется через эти отверстия.

4.9. На спидометрах, не имеющих в корпусе и (или) головках винтов заводских отверстий для опломбирования, в ободке спидометра просверливается четыре сквозных отверстия диаметром 1,5 мм с таким расчетом, чтобы отверстия проходили через фланец корпуса спидометра. Отверстия в ободке спидометра должны быть расположены попарно: два в верхней части корпуса и два в нижней, на расстоянии 10 мм друг от друга в соответствии с Приложением 5.

4.10. При опломбировании механического спидометра пломбировочная проволока пропускается через отверстия в ушках скоб спидометра, ушке гайки гибкого вала, пломбировочной планке, продетой через отверстие в скобе, отверстия в щитке приборов, затем оба конца выводятся на его лицевую часть и опрессовываются пломбой в соответствии с Приложением 6.

4.11. При опломбировании привода механического спидометра пломбировочная проволока пропускается через отверстия в ушке гайки гибкого вала, головке болта крепления стопорной пластины привода спидометра и отверстие пломбы в соответствии с Приложением 7.

4.12. Допускается опломбирование спидометрового оборудования по схемам, не предусмотренным настоящим разделом, если они не противоречат требованиям, предусмотренным в пункте 4.1 настоящего Свода правил.

Приложение 1
к Своду правил. Эксплуатация и
опломбирование спидометрового
оборудования механических
спидометров (пункт 3.4)

**Образец титульного листа журнала учета технического состояния
спидометрового оборудования**

(наименование предприятия, эксплуатирующее автомобильное транспортное средство)

**ЖУРНАЛ
учета технического состояния спидометрового оборудования**

В журнале пронумеровано
и прошито _____ листов

Лицо, ответственное за опломбирование
спидометрового оборудования

(фамилия, инициал)

Начало _____ 20 ____ г.

Окончание _____ 20 ____ г.

Образец журнала учета технического состояния спидометрового оборудования

Марка автомобиля _____

Государственный знак № _____

Марка спидометра _____

Тип спидометра _____

Номер спидометра _____

Фамилии водителей, закрепленных за данным автомобилем, и их табельные номера

_____ таб. № _____

_____ таб. № _____

Дата опломбирования		Показания спидометра при опломбировании, км	Основные причины перепломбирования спидометра, привода	Номер акта об установлении неисправности спидометра и (или) привода и срыва пломб	Шифр клейма и фамилия лица, производившего опломбировку	Подпись лица, принявшего автомобиль после опломбирования
спидометра	привода					
1	2	3	4	5	6	7

Приложение 2
к Своду правил. Эксплуатация и
опломбирование спидометрового
оборудования механических
спидометров (пункт 3.4)

Образец журнала учета выдачи и замены клейм пломбира

ЖУРНАЛ
учета выдачи и замены клейм пломбира

Фамилия, инициалы, лица, ответственного за опломбирование спидометров	Шифр клейма	Дата получения	Подпись ответственного лица, получившего клеймо	Подпись лица, принявшего клеймо по истечении срока действия
1	2	3	4	5

Приложение 3
к Своду правил. Эксплуатация и
опломбирование спидометрового
оборудования механических
спидометров (пункт 3.4)

Образец акта о технической неисправности спидометрового оборудования

_____ (наименование предприятия, эксплуатирующее автомобильное транспортное средство)

АКТ № _____

от «_____» _____ 20__ г.

о технической неисправности спидометрового оборудования

«_____» _____ 20__ г. в _____ часов _____ минут автомобиль
марки _____ гос. № _____ вернулся в
гараж с неисправным _____

(элемент спидометрового оборудования)

имеющим _____ пломб, с показанием счетчика пробега спидометра
(количество пломб)
_____ км.

_____ вышел из строя по причине:
(элемент спидометрового оборудования)

(перечень причин)

_____ отремонтирован и
(элемент спидометрового оборудования)
опломбирован _____ пломбами с показанием
(количество пломб)
счетчика пробега спидометра _____ км.

Лицо, ответственное
за опломбирование

(подпись)

(Фамилия, инициалы)

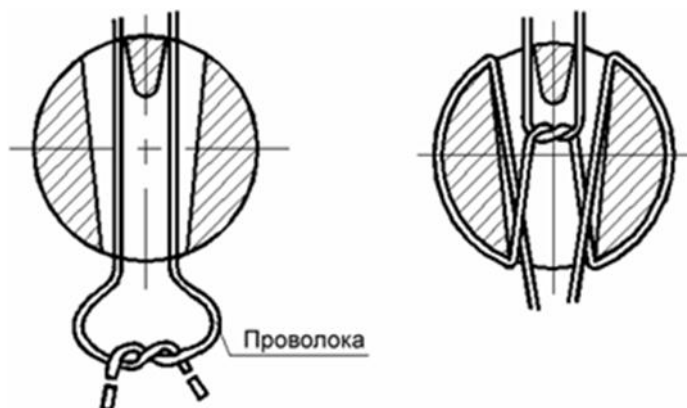
Водитель

(подпись)

(Фамилия, инициалы)

Приложение 4
к Своду правил. Эксплуатация и
опломбирование спидометрового
оборудования механических
спидометров (пункт 4.4)

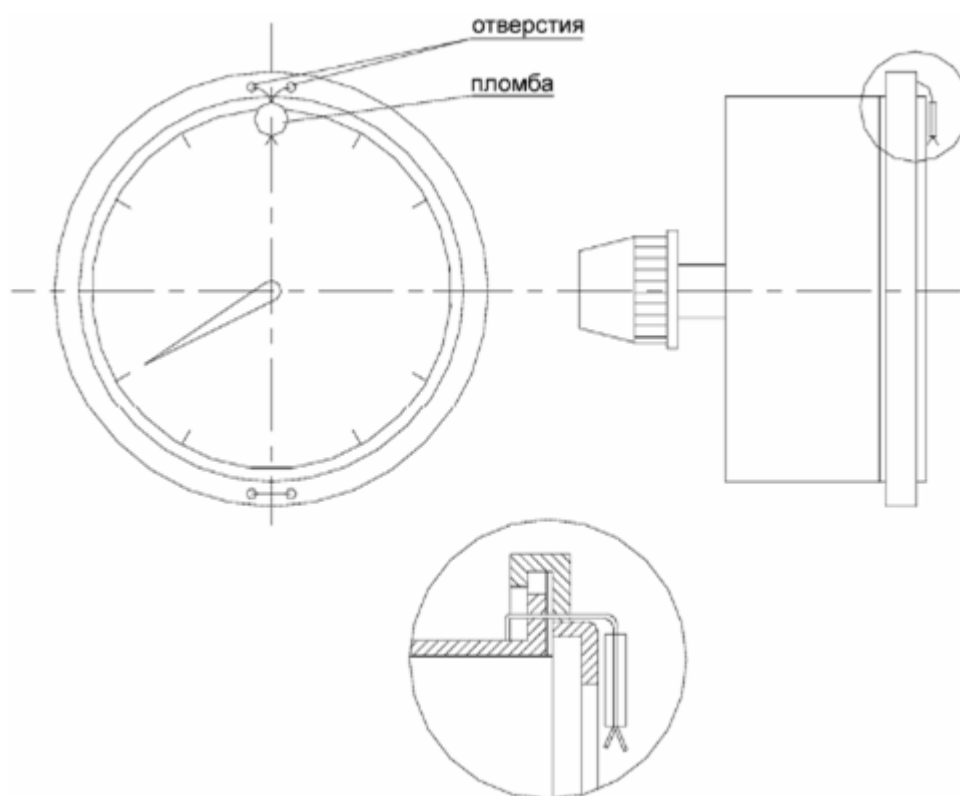
Принципиальная схема установки свинцовой пломбы



Концы проволоки пропускают через входные отверстия пломбы, после чего один конец проволоки закручивается вокруг второго, а затем вокруг первого в последовательном порядке. Образовавшийся узел втягивают до упора в камеру пломбы, концами огибают по периметру пломбу, вновь пропускают через входные отверстия и зажимают пломбиром.

Приложение 5
к Своду правил. Эксплуатация и
опломбирование спидометрового
оборудования механических
спидометров (пункт 4.9)

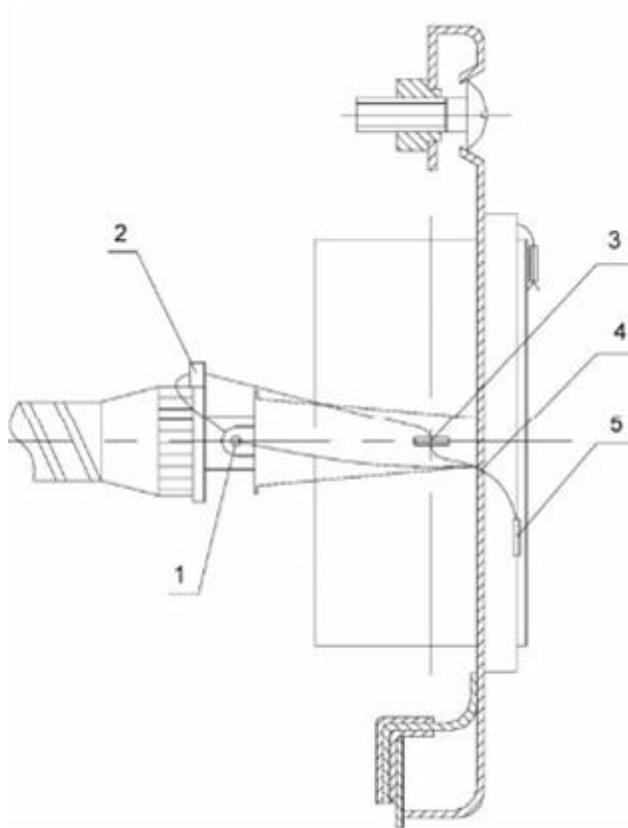
**Принципиальная схема опломбирования ободка спидометра лицом,
выполнявшим метрологический контроль**



При опломбировании проволоку необходимо пропустить в правое нижнее отверстие, обвести вправо по периметру спидометра и вдеть в верхнее правое отверстие, затем в левое нижнее отверстие, обвести влево по периметру спидометра и вдеть в верхнее левое отверстие. Выступающие сверху концы проволоки пломбируются на лицевой части спидометра.

Приложение 6
к Своду правил. Эксплуатация и
опломбирование спидометрового
оборудования механических
спидометров (пункт 4.10)

Принципиальная схема опломбирования механического спидометра

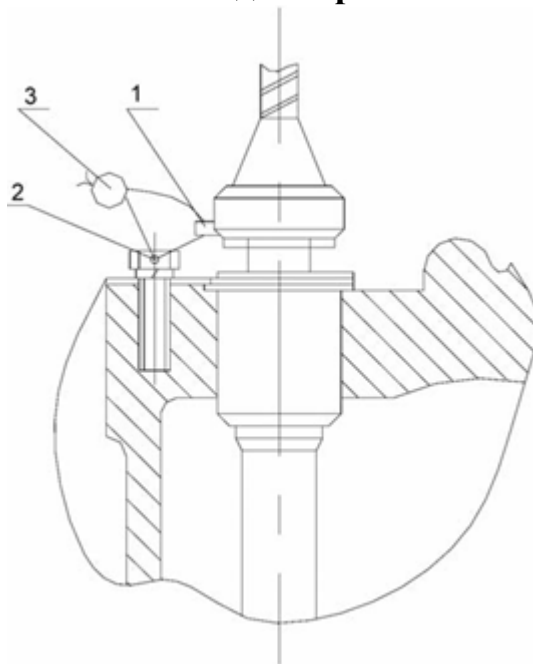


На схеме указаны следующие элементы:

- 1 - отверстия в ушках скоб спидометра;
- 2 - отверстие в ушке гайки гибкого вала;
- 3 - отверстие в пломбировочной планке;
- 4 - отверстие в скобе;
- 5 - отверстие в пломбе.

Приложение 7
к Своду правил. Эксплуатация и
опломбирование спидометрового
оборудования механических
спидометров (пункт 4.11)

**Принципиальная схема опломбирования привода механического
спидометра**



- На схеме указаны следующие элементы:
- 1 - отверстие в ушке гайки гибкого вала;
 - 2 - отверстие в головке болта крепления стопорной пластины привода спидометра;
 - 3 - отверстие в пломбе.